

FABRIKKBLANDET BETONG

1. Betongkvalitet

Produseres i bestandighetsklassene M90, M60 M45, MF45, M40 og MF40 iht NS-EN 206:2013 + NA:2014, samt i bestandighetsklassene SV-Standard, SV-Kjemisk og SV-Lavvarme iht Statens Vegvesens Håndbok R762 Prosesskode 2.

2. Sammensetning produkt

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis med normal egenvekt mellom 2300 – 2500kg/m³. Sammensetningen er normalt basert på:

- | | |
|----------------------------------|---------------|
| • Tilslag (sand, singel og pukk) | NS-EN 12620 |
| • Sement* | NS-EN 197-1 |
| • Microsilika | NS-EN 13263-1 |
| • Flygeaske | NS-EN 450-1 |
| • Vann | NS-EN 1008 |
| • Tilsetningsstoffer | NS-EN 934-2 |
| • Kan i tilfeller inneholde: | |
| o Lett-tilslag | NS-EN 13055-1 |
| o Stålfiber | NS-EN 14889-1 |
| o Polymerfiber | NS-EN 14889-2 |
| o Fargepigmenter | NS-EN 12878 |

*Sementen inneholder maksimalt 2mg vannløselig kromater pr kg tørr sement

3. HMS

Det anbefales at man setter seg inn i forsiktighetsreglene (trykket på følgeseddelsens bakside) før man starter arbeid med fersk betong. Fersk betong har høy PH (>11) og kan være etsende. Derfor anbefales bruk av vernebriller, arbeidshansker, gummistøvler, bukse og jakke ved arbeid med fersk betong. Bruk hjelm hvis fare for nedfall. Herdet betong er ikke helsefarlig i seg selv. Ved arbeid med herdet betong, eksempelvis mekanisk bearbeiding som sliping, hulltaking og meisling, anbefales derimot vernebriller, støvmaske og arbeidshansker.

4. Egenskaper som påvirker innemiljøet

Ubehandlete overflater kan gi mindre mengder støvpartikler. Det anbefales at overflatene i disse tilfeller behandles med for eksempel støvbinder slik at innemiljøet ikke forringes med dårlig luftkvalitet etc.

5. Brann og eksplosjonsfare

Betongen er ikke brennbar. Ved brann og sterk varmeutvikling vil derimot betongen få økt damptrykk som kan generere sprekker og avskalling.

6. Vedlikehold

Kalkutslag forsøkes først fjernet med høytrykksvasking og dertil egnet rengjøringsmiddel. Hvis dette er utilstrekkelig må det vaskes med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynt til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylles godt med vann.

Eksponert betong bør for øvrig ikke rengjøres med eller utsettes for syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler.

7. Avfallshåndtering

Betongavfall kan normal leveres på godkjent avfallsmottak eller deponeres på godkjent fylling.

8. Standarder og godkjenninger

Betongen produseres i henhold til NS-EN 206 eller Statens Vegvesens Håndbok R762 Prosesskode 2, samt de til enhver tid gjeldene publikasjoner fra Norsk Betongforening. Nødvendige tiltak i proporsjoneringen og produksjonen er gjennomført for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet. Valg av rett fasthet- og bestandighetsklasse, riktig utstøping med påfølgende gode beskyttelses- og herdetiltak er avgjørende for betongens levetid.